



شرکت صنعت ورق آراین پاژ
(سهامی خاص)

شرکت صنعت ورق آراین پاژ



آدرس دفتر مرکزی: تهران، خیابان گاندی، گاندی ۱۵ پلاک ۱۷
طبقه اول، شرکت صنعت ورق آراین پاژ
آدرس کارخانه: قم، کیلومتر سی چاه سانشچگان په
دلیچاقه چنپ کارخانه فولاد خرب آسیا

کد پستی: ۳۷۳۶۱۶۱۸۶۳

۰۲۵-۳۳۸۰۹۰۹۰

www.sva-co.ir

www.sva-co.com

info@sva.com

- انجام کلیه خدمات بازرگانی و تولید کننده دستگاه های حمل کویل، ورق های فولادی سرد، سیاه، گالوانیزه، قلع اندود و رنگی.
- تولید و عرضه انواع ورق های فولادی کیفی و فوق کیفی.
- انواع خدمات برش اصلاح سطحی و ابعادی ورق های فولادی
- خدمات انبارداری و سیستم های لجستیک و ردیابی محصول.
- ارائه انواع خدمات بسته بندی فوق کیفی با استانداردهایی صادراتی و داخلی.
- تولید کننده اقلام بسته بندی کویل های فولادی اعم از کرکره، طوقه رینگ، بست فولادی و آنگیولاری برای بسته بندی و بازپیچی و اصلاح کویل های کلاف های سرد، گالوانیزه و قلع اندود.



شرکت صنعت ورق آرن پاژ
(سهامی خاص)

شرکت صنعت ورق آرن پاژ

معرفی شرکت

شرکت صنعت ورق آرن پاژ (سهامی خاص) از سال ۱۳۸۹ در صنعت فولاد کشور، در زمینه ورق های فولادی و محصولات و خدمات جانبی به عنوان یک شرکت تولیدی، بازرگانی فعالیت می نماید. این شرکت در منطقه صنعتی نيزار استان قم در سی کیلومتری جاده سلفچگان به دلیجان جنب شرکت فولاد غرب آسیا قرار گرفته است. کارخانه در زمینی به مساحت ۳ هکتار دارای دو سالن اصلی مجهز به جرثقیل با مجموع ظرفیت ۱۰۰ تن جابجایی است. یک جرثقیل دروازه ای در بخش انبار در باز وجود دارد که امکان تخلیه و بارگیری تا ظرفیت ۳۵ تن علاوه بر جرثقیل های داخل سالن ها را داراست. شرکت صنعت ورق آرن پاژ در سه بخش اصلی تولید (محصولات ورق فولادی، تولید ورق های درجه دو و سه فولادی، برشکاری طولی و عرضی ورق های کیفی، اقلام بسته بندی کویل های فولادی)، خدمات انبار داری و خدمات بازرگانی خرید و فروش ورق های فولادی فعالیت می نماید. موقعیت جغرافیایی محل کارخانه در مجاورت جاده ترانزیتی حمل کالا به پایتخت کشور است که همجواری با شرکت فولاد غرب آسیا (به عنوان دومین شرکت بزرگ تولید کننده ورق سرد فولادی ایران) باعث شده است اغلب سفارش های برشکاری مشتریان در این شرکت انجام شود. ظرفیت انبارهای بسته و باز در کارخانه در حدود ۴۰ هزار تن است.

صنعت ورق آرن پاژ





خط اسپوتی

خط برش طولی و عرضی همزمان

COMBINED CUT TO LENGTH/SPLITTING LINE

کشور سازنده: ایتالیا

برند: اسپوتی

کاربرد: جهت برش طولی و عرضی

همزمان طبق سفارش مشتری،

همچنین بهبود کیفیت سطح ورق

توسط دو لولر ۱۹ گلتک همراه با

امکان back tensipon با دقت

بالای تولید در عرض و طول و

گونبایی (امکان تولید ورق با

گونبایی ۰/۵ میلیمتر)

متریال قابل تولید: ورق گرم، ورق

سرد، ورق قلع اندود، ورق گالوانیزه و

ورق رنگی

طول خط: ۳۵ متر

رنج ضخامت: ۰/۲ تا ۳ میلیمتر



مشخصات محصول خط اسپوتی			
ردیف	I	حداقل	حداکثر
1	ضخامت برش (mm)	0.2	3
2	عرض برش (mm)	50	1500
3	طول برش (mm)	300	3000
4	وزن بندیل (kg)	500	5000
5	عرض برش اسکراب (mm) times the strip 1,5 thickness	3	20
6	تلرانس طولی (mm)	0	0.5
7	کیفیت سطح	Able to process MB surface (exposed)	
مشخصات کلاف ورودی خط اسپوتی			
ردیف	I	حداقل	حداکثر
1	قطر داخلی	508	610
2	وزن کلاف (kg)	500	30000
3	عرض کلاف (mm)	200	1500

خط CTL

خط برش طولی جهت برش عرضی

CUT TO LENGTH LINE

کشور سازنده: ایران

کاربرد: جهت برش عرضی طبق سفارش مشتری، همچنین

بصورت تخصصی جهت تولید اسپیره ها استفاده می شود.

طول خط: ۲۰ متر

متریال قابل تولید: ورق گرم، ورق سرد، اسپیره فول هارد،

اسپیره سرد

رنج ضخامت: ۰/۵ تا ۵ میلیمتر



مشخصات کلاف ورودی خط برش عرضی			
ردیف	I	حداقل	حداکثر
1	قطر داخلی	508	610
2	وزن کلاف (kg)	150	25000
3	عرض کلاف (mm)	500	1500
مشخصات محصول خط برش عرضی			
ردیف	I	حداقل	حداکثر
1	ضخامت برش (mm)	0.5	5
3	طول برش (mm)	300	3000
4	وزن بندیل (kg)	500	5000

CNC برش لیزر

برش لیزر CNC

توان دستگاه: ۱۵۰۰ وات

کاربرد: جهت برش با دقت انواع قطعات طرح دار فولادی با طرح های مختلف و همچنین برش طرح دار فلزی

جنس متريال قابل برش: ورق گالوانيزه، ورق مس و

برنج ورق روغنی، ورق رنگی، ورق استیل، ورق

آلومنيوم و ورق فول هارد

طول کارگیر: ۴*۲ متر همراه با ميز قابل تعویض

جدول ابعادی

دستگاه لیزر 1.5kw

سرعت برش (m/min)	حداکثر ضخامت برش (mm)	نوع ورق	ردیف
34~37	12	Mild steel	1
32~35	6	Stainless	2
30~32	4	Aluminum	3



سی دی (پروتکشن) فولادی

نام قطعه: سی دی (پروتکشن) فولادی

محل استفاده: بسته بندی کلافهای فولادی سرد، گالوانیزه، قلع اندود

کاربرد: سی دی در بسته بندی کلاف بین رینگی و کرکره قرار می گیرد در نتیجه قطر بزرگ آن با قطر کرکره و قطر کوچک آن با قطر رینگی، با تیرانس حدود ۵ سانتیمتر هم اندازه است.

موارد استفاده: جهت بسته بندی

کلاف به منظور جلوگیری از خرابی

لبه های جانبی کلاف در هنگام

جابجایی، بارگیری و ...

جنس: ورق گالوانیزه



سی دی فلزی

ردیف	سایز نامی	قطر داخلی (mm)	قطر خارجی	ضخامت (mm)
1	850	500-620	850	0.4-0.6
2	950	500-620	950	0.4-0.6
3	1050	500-620	1050	0.4-0.6
4	1150	500-620	1150	0.4-0.6
5	1250	500-620	1250	0.4-0.6
6	1350	500-620	1350	0.4-0.6
7	1450	500-620	1450	0.4-0.6
8	1550	500-620	1550	0.4-0.6
9	1650	500-620	1650	0.4-0.6
10	1700	500-620	1700	0.4-0.6

آزمایشگاه

آزمایشگاه مواد و محصولات دارای تجهیزاتی شامل موارد ذیل است:

- دستگاه تست کشش خمش و فشار یونیورسال ۱۵ تن: (تست های خواص مکانیکی)

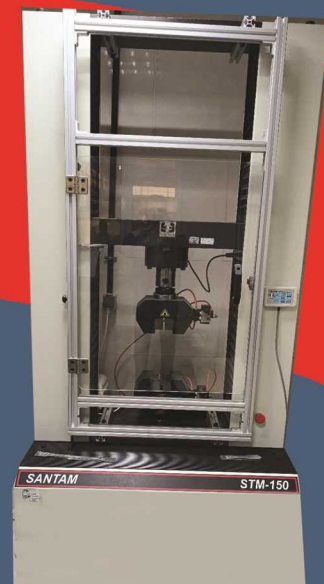
- دستگاه آنالیز مواد شیمیایی: (جهت فولادی کم کربن و کربن متوسط و عنصر روی)

- آزمایش سختی سنجی: (دستگاه پرتابل برای طیف وسیعی از فلزات)

- آزمایش صافی سنجی سطح: (محدوده اندازه گیری از ۲۰۰ تا ۱۶۰ میکرون)

- انواع تست های ابعادی (ضخامت سنجی، طول و عرض و گونیایی)

- آزمایش های انجام شده در آزمایشگاه شرکت بر اساس استاندارد ISIRI 17025 انجام می شود.



کرکره فولادی

نام قطعه: کرکره فولادی

محل استفاده: بسته بندی کلافهای فولادی سرد، گالوانیزه، قلع اندود و رنگی

کاربرد: جهت محافظت لبه بیرونی کلاف در برابر ضربه خارجی

سوراخ ها: ایجاد سوراخ زاویه کرکره به منظور خروج آب بارندگی است. عدم خروج آب از کویل سبب ایجاد شوره روی ورق و در نتیجه باعث کاهش کیفیت ورق، ظاهر نامناسب آن، افزایش بی مورد ضخامت ورق در نقاط شوره زده و ... می گردد.

دکمه: ایجاد برجستگی در بال کرکره به منظور قرار گرفتن تسمه محیطی بین برجستگی ها و جلوگیری از فرار تسمه است.

هم پوشانی (overlaps): طول گسترده کرکره دارای تیرانس است که این مقدار را هم پوشانی کرکره می نامند. در صورتی که قطر کلاف از مقدار پیش بینی شده کمتر یا بیشتر باشد، این هم پوشانی مقادیر تغییر یافته قطر را جبران می کند.
جنس: ورق گالوانیزه، ورق رنگی، ورق روغنی (بنا به سفارش مشتری)

کرکره فلزی

ردیف	سایز نامی (قطر) (mm)	عرض کلی گسترده (mm)	طول گسترده (mm)	طول باله کوچک (mm)	ضخامت (mm)
1	800	150-220	2700	50-75	0.7-0.9
2	900	150-220	3000	50-75	0.7-0.9
3	1000	150-220	3300	50-75	0.7-0.9
4	1050	150-220	3500	50-75	0.7-0.9
5	1100	150-220	3650	50-75	0.7-0.9
6	1200	150-220	3950	50-75	0.7-0.9
7	1250	150-220	4150	50-75	0.7-0.9
8	1350	150-220	4500	50-75	0.7-0.9
9	1500	150-220	4900	50-75	0.7-0.9



طوقه فولادی

نام قطعه: طوقه (رینگی) فولادی

محل استفاده: بسته بندی کلافهای فولادی سرد، گالوانیزه، قلع اندود و رنگی

کاربرد: جهت محافظت از کلاف در برابر ضربه سی هوک، همچنین جلوگیری از تغییر شکل (بیضی شدن) داخلی کلاف در اثر ضربه یا کم بودن تنش لایه ها استفاده می شود.

جنس: ورق گالوانیزه، ورق گالوانیزه رنگی

ضخامت: ۰/۹ تا ۱/۵ میلیمتر

جدول ابعادی: با توجه به سفارش مشتری و طبق جدول ذیل ابعاد مشخص می گردد.

رینگی (طوقه) فلزی

ردیف	سایز نامی	قطر داخلی (mm)	عرض کلی گسترده (mm)	طول گسترده (mm)	طول باله کوچک (mm)	ضخامت (mm)
1	720	710	150-200	2450	50-75	0.9-1.5
2	610	580	150-200	2000	50-75	0.9-1.5
3	508	490	150-200	1650	50-75	0.9-1.5



بست فولادی

نام قطعه: بست فولادی

محل استفاده: بسته بندی کلافهای فولادی سرد، گالوانیزه و قلع اندود

کاربرد: کاربرد استفاده از بست فلزی در صنعت فولاد

بسته بندی کویل است. بدلیل نوع استفاده از این محصول باید از متریال مستحکم نظیر ورق گالوانیزه یا روغنی ساخته شود.

جنس: ورق گالوانیزه و ورق روغنی

جدول ابعادی: با توجه به سفارش مشتری و طبق جدول ذیل ابعاد مشخص می گردد.

بست فولادی

ردیف	سایز نامی	طول گسترده (mm)	عرض دهانه (mm)	ضخامت (mm)
1	32	80-83	32-33	0.6-0.9

نام قطعه: آنگیولاری

محل استفاده:

بسته بندی کلافهای

فولادی سرد، قلع اندود

کاربرد:

به منظور جلوگیری از

آسیب به لبه های ورق و

کلاف ناشی از فشار تسمه

بسته بندی، از آنگیولاری

استفاده می گردد.

جنس: ورق گالوانیزه، ورق

روغنی، ورق رنگی

جدول ابعادی: با توجه

به سفارش مشتری و طبق

جدول ذیل ابعاد مشخص

می گردد.

بست آنگیولاری



آنگیولاری

ردیف	سایز نامی (mm)	عرض (mm)	ضخامت (mm)
1	110	60	0.4-0.6
2	350	60	0.4-0.6

خط برش اسلیت

خط برش اسلیت SLITTING LINE

کشور سازنده: ایران
برند: SVA

کاربرد: جهت برش طولی در سایزهای مختلف طبق سفارش مشتری، ریوایند، سبک سازی کلاف فولادی
طول خط: ۲۰ متر
متریال قابل تولید: ورق گرم، ورق سرد، ورق گالوانیزه و ورق رنگی
رنج ضخامت: ۰/۲ تا ۳ میلیمتر



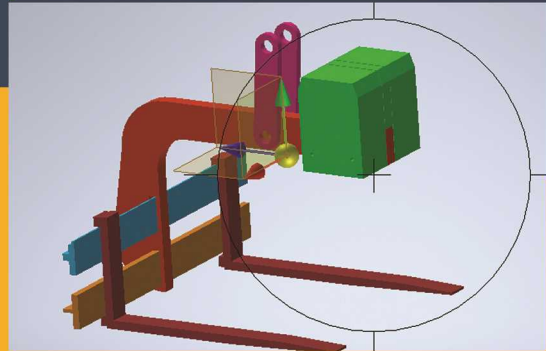
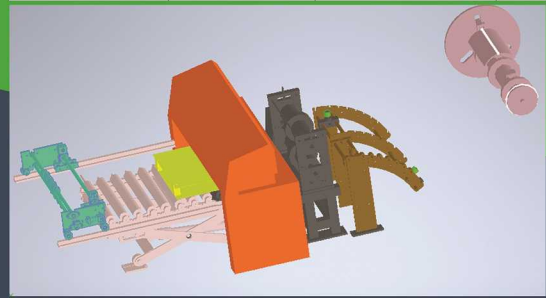
مشخصات کلاف ورودی خط اسلیت			
ردیف	I	حداقل	حداکثر
1	قطر داخلی	508	610
2	وزن کلاف (kg)	1000	15000
3	عرض کلاف (mm)	200	1250

مشخصات محصول خط اسلیت			
ردیف	I	حداقل	حداکثر
1	ضخامت برش (mm)	0.2	3
2	عرض برش (mm)	30	1235
3	عرض برش اسکراب (mm) times the strip 1,5 thickness	3	20
4	تولرانس عرض برش (mm)	-0.2	0.2

واحد فنی و مهندسی



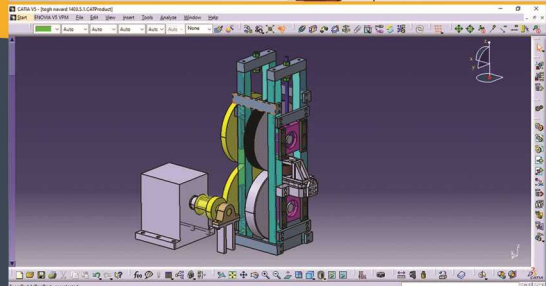
معرفی:
واحد فنی و مهندسی در این شرکت متشکل از نیروهای مجرب و متخصص در زمینه های فرآیند، متالورژی، مکانیک، پایپینگ، برق، ابزار دقیق سیویل و سازه است.
سابقه و زمینه تخصصی این واحد در راستای خطوط تولید، تجهیزات و محصولات فولادی است.



خدمات بخش مهندسی:
- طراحی پایه و تفضیلی تجهیزات خط تولید ورق.
- طراحی پایه و تفضیلی تجهیزات حمل و جابجایی کویل فولادی.
- تهیه طرح توجیهی و انجام مطالعات بازار (FS).



کرکره
نمونه کویل بسته بندی شده توسط محصولات شرکت
طوقه (رینگی)
بست فولادی



سیستم اتوماسیون یکپارچه ایریسا (ERP)

نام سیستم: سیستم اتوماسیون اطلاعات یکپارچه ایریسا

مزایا:

- مدیریت یکپارچه تمامی بخش های یک سازمان بدون اتلاف وقت و انرژی
- ارائه گزارش های جامع و دقیق
- افزایش ضریب امنیتی مربوط به سامانه و اطلاعات مندرج در آنها
- افزایش سطح بهره وری کارکنان بخش های مختلف
- تسریع و تسهیل در روند دستیابی کاربران به اطلاعات
- هماهنگی بیشتر در تمامی واحدهای سازمان نسبت به هم
- پوشش دهی به تمامی فرآیندهای سازمان و پشتیبانی طیف وسیعی از آن
- قابلیت انعطاف پذیری و سفارشی سازی
- ایجاد فضای تعامل مستقیم با مشتریان و تامین کنندگان و ذی نفعان خارجی سازمان

ایریسا
IRISA

شرکت بین المللی مهندسی سیستمها و اتوماسیون
International Systems Engineering and Automation Company

انبارداری

شرکت با توجه به داشتن فضای انبار مسقف به ظرفیت ۲۰۰۰۰ تن و فضای انبار سرباز به ظرفیت ۳۰۰۰۰ تن، قابلیت انبارش انواع مقاطع فلزی، کلاف های فولادی (گرم، سرد، گالوانیزه، قلع اندود و رنگی را دارد و به همین منظور دارای تجهیزات مختلف انبارداری شامل موارد ذیل است:

- جرثقیل های ۲۰،۴۰،۲۵ و جرثقیل دروازه ای ۳۲ تنی
- لیفتراک ۷ تنی
- تریلی جهت حمل کالا برای مشتریان و ارائه خدمات لجستیکی
- انواع سی هوک، تیلتر و پینسر جهت سهولت در امر تخلیه و بارگیری
- باسکول ۶۰ تنی توزین تریلی و انواع باسکول های آویز جهت توزین جز به جز کالاها
- همچنین شرکت در جهت خدمات بهتر برای مشتریان یک سری امتیازاتی را ایجاد نموده است که میتوان به موارد ذیل اشاره نمود:
- ایجاد سیستم یکپارچه معتبر (ایریسا) برای فرآیند انبارداری، ردیابی و - شناسایی کالاها و ارائه گزارشات مربوط به انبارداری کالاها
- بیمه مسئولیت مدنی در زمینه انبارداری و انبارش کالا
- خدمات کنترل کیفی و بازرسی کالاها در هنگام ورود و خروج
- مجهز به دوربین مدار بسته
- درب های مختلف برای بارگیری و تخلیه همزمان
- عضویت در اتحادیه انبارداران و سامانه های جامع انبار و تجارت
- اخذ ایزو های IMS و ایزو ۱۰۰۰۲ و ۱۰۰۰۴ جهت رسیدگی به شکایت مشتریان و اخذ رضایت مندی آنها
- خدمات پکینگ محصولات فولادی بر اساس درخواست مشتریان
- خدمات آزمایشگاهی (تست های مکانیکی و شیمیایی) براساس درخواست مشتریان



جرثقیل دروازه ای

ظرفیت دستگاه : ۳۲ تن
کاربرد: جهت باربرداری انواع کلاف فولادی، بچه کلاف، اسپیره، کانتیر و ...
فضای باربرداری: ۹۰*۳۰ متر
ارتفاع تا زیر قلاب: ۸ متر



صنعت ورق آرین پاژ

نمونه هایی از ایزوها و گواهی نامه های دریافتی شرکت صنعت ورق آرین پاژ



ISO 14001: 2015



ISO 9001: 2015



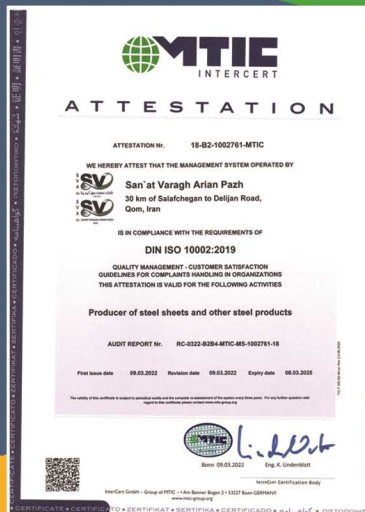
ISO 45001: 2018



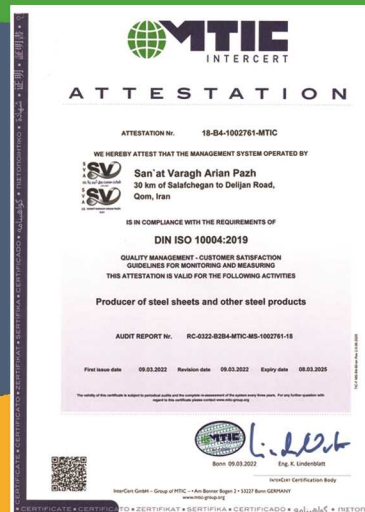
گواهی تحقیق و توسعه



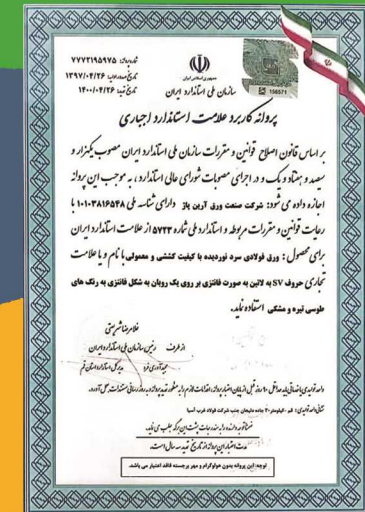
HSE-MS



ISO 10002: 2019



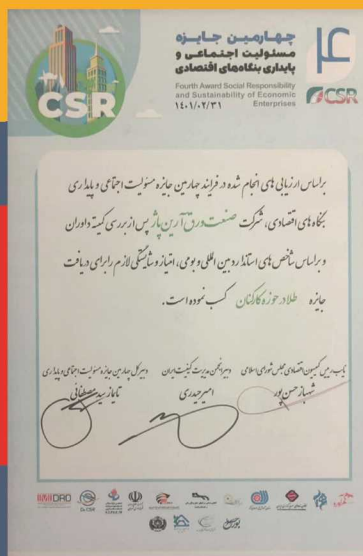
ISO 10004: 2019



پروانه کاربرد علامت استاندارد



انجمن مدیریت کیفیت ایران



مسئولیت اجتماعی و پایداری بنگاههای اقتصادی



عضویت انجمن تولید کنندگان فولاد